



Teknisk informasjon

Produktspekter	Telemecanique Safety switches XCS
Tilbehør / separat del kategori	Montering og innfestingstilbehør
Tilbehør / type del	Aktuator
Tilbehør / separat del betegnelse	Rett aktuator
Tilbehør / separat del betegnelse	Plast vakt bryter

Komplementær

Produktkompatibilitet	XCSTA XCSPA XCSTE
Vekt	0,015 kg

Packing Units

Enhetstype forpakning 1	PCE
Antall enheter forpakning 1	1
Forpakning 1 vekt	12 g
Forpakning 1 høyde	2 cm
Forpakning 1 bredde	4,4 cm
Forpakning 1 lengde	6,6 cm
Enhetstype forpakning 2	S01
Antall enheter forpakning 2	100
Forpakning 2 vekt	1,705 kg
Forpakning 2 høyde	15 cm
Forpakning 2 bredde	15 cm
Forpakning 2 lengde	40 cm

Offer Sustainability

Produktets miljøstatus	Green Premium miljømerket produkt
REACH-regelverk	REACH-erklæring
EU RoHS-direktiv	Proaktivt i samsvar (Produktet inngår ikke i EUs RoHS direktivet) EU RoHS-erklæring
Kvikksølvfri	Ja
Informasjon om RoHS-unntak	Ja
Miljøinformasjon	Produktmiljøprofil
Produktets livssyklus	Informasjon Om Levetidsslutt

Garantiperiode

Garanti	18 months
---------	-----------