

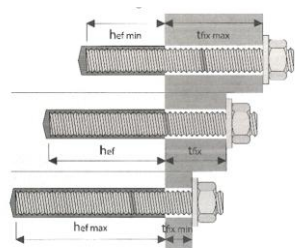
Ankermasse VMU plus / VMU plus Polar

Ankermasse VMU plus også kalt kjemisk anker er en universal gysemasse for nesten alle applikasjoner og materialer. For utenom ikke-sprukket betong og murstein, er ankermasse VMU godkjent for ettermontering av armering i sprukket betong. Ankermasse på vinyl basis – styrenfri.

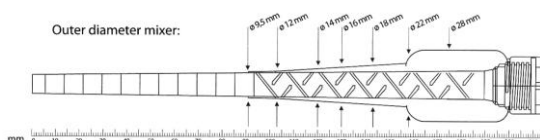
Art.nr.	Artikkel	ml	Ant/Pk
101702	Ankermasse VMU PLUS 345	345	12
101731	Ankermasse VMU PLUS 345 POLAR	345	12
101704	Ankermasse VMU PLUS 345-lagerbox 20 stk	345 x 20stk	1
101708	Innsprøytingspistol VM-P 345 Standard	345	1
101707	Innsprøytingspistol VM-P 345 Proff	345	1
101705	Blandingsrør VM-X		1
101710	Blåsepumpe VM-AP 270		1
101717	Børste RB-H 28/280 (hull Ø20-28)		1
101711	Perfohylse VM-SH 12x50		1

Betegnelse:	Leveres med:
Patron VMU 345 plus	1 stk Blandingsrør
Lagerboks	20 stk Patroner VMU plus 40 stk Blandingsrør

TEKNISK DATA	**							
Betong C25/30 Gjengestang kval 8.8.	Utdrag fra tillatte bruksbetingelser i ETA-11/0415 Godkjente laster for enkeltanker uten påvirkning av avstand og kantavstand i tørr eller våt betong. Godkjente laster for temperaturområde -40 °C til +120 °C, se godkjenning ETA-11/0415. Total sikkerhetsfaktor i henhold til ETAG 001 inkludert (γM og γF).							
Ankermasse VMU 345 plus	Dim	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Godkjent last – Strekk** ikke sprukket betong	kN	7-13	9-22	12-32	14-59	17-93	19-134	26-202
Godkjent last – Strekk** Sprukket betong	kN	2,9-7,7	3,7-12,5	6-20	9-35	12-55	13-79	18-146
Godkjent last – Skjær** ikke sprukket betong	kN	8	13	19	34-36	40-56	44-80	62-128
Godkjent last – Skjær** Sprukket betong	kN	5,7-8,6	9-13	14-19	21-36	28-56	32-80	43-128
Monteringsdata VMU 345								
Bor diameter	mm	10	12	14	18	24	28	35
Bor dybde	mm	60-160	60-200	70-240	80-320	90-400	96-480	120-600
Min. innbyrdes avstand	mm	40	50	60	80	100	120	150
Min. kantavstand	mm	40	50	60	80	100	120	150
Min. tykkelse i betong	mm	100-190	100-230	100-270	116-356	138-448	152-536	190-670
Tiltrekningsmoment	Nm	10	20	40	60	120	160	200



HeF + tfix = Brukbar lengde på gjengestangen (uten mutter og skive)



Den fleksible ankerdybden til VMU plus gjør det mulig å justere monteringsdybden i forhold til belastning.



HERDETIDER

VMU plus 345 patron temp. Min. +5 °C

Temperatur nede i hull	Størkning	Herdning Tørr betong	Herdning Fuktig betong
-10 til -6 °C	90 min.	24 timer	48 timer
-5 til -1 °C	90 min.	14 timer	28 timer
0 til +4 °C	45 min.	7 timer	14 timer
+5 til +9 °C	25 min.	2 timer	4 timer
+10 til +19 °C	15 min.	80 min.	160 min.
+20 til +24 °C	6 min.	45 min.	90 min.
+25 til +29 °C	6 min.	45 min.	90 min.
+30 til +34 °C	4 min.	25 min.	50 min.
+35 til +39 °C	2 min.	20 min.	40 min.

VMU plus 345 Polar patron temp. 10 til -20 °C

Temperatur nede i hull	Størkning	Herdning Tørr betong	Herdning Fuktig betong
-20 til -16 °C	75 min.	24 timer	48 timer
-15 til -11 °C	55 min.	16 timer	32 timer
-10 til -6 °C	35 min.	10 timer	20 timer
-5 til -1 °C	20 min.	5 timer	10 timer
-0 til +4 °C	10 min.	2,5 timer	5 timer
+5 til +9 °C	6 min.	80 min.	160 min.
+10 °C	6 min.	60 min.	120 min.

Leverandør:

Pretec AS
Kampenesmosen 3, 1739 Borgenhaugen
Telefon: +47 69102460 | E-post: post@pretec.no | Hjemmeside: pretec.no

