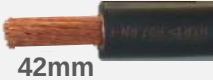
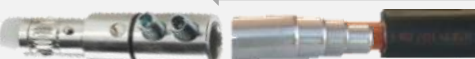


KABEL KONTAKTER

TRINN	PRESS 660A	SKRU 400A
1 FORBEREDELSE	Skyv en M40 SKINTOP® nippel inn på kabelen	
2 KLAGJØR LEDEREN	Avmantle kabelen  42mm	 33mm
3 MONTER KABELEN	Inn i kontakten 	inn i reduksjonshylsene (se katalog, s. 668) 
4 KONTAKT PREP	Press med et egnet pressverktøy  Press #1 #2	Stram 10.5Nm med en 5mm Unbrakonøkkel 
5 SKYV INN KONTAKTEN	og sjekk at hullene for låsepinnen ligger på linje	
6 SETT INN LÅSEPINNE	Slå inn låsepinnen til den flukter. Skal være synlig fra begge sider.	
7 SIKRE TILKOBLINGEN	Skru inn nippelen – trekk til med 13Nm	

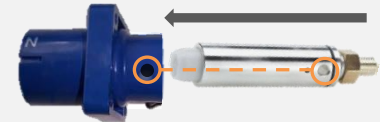
PANEL KONTAKTER

TRINN

1

SKYV INN KONTAKT

Inn i pluggen og sjekk at hullene for låsepinnen ligger på linje



2

SETT INN LÅSEPINNE

Slå inn låsepinnen til den flukter.
Skal være synlig fra begge sider.



3

SETT INN KABELSKO

Fjern M12 mutter og låseskive.
Sett på kabelsko.



4

SIKRE FORBINDELSE

Skrut til M12 mutter og låseskive med
moment mellom 27,5 Nm - 31,4 Nm.



TIPS

SKRU

MONTER KABLEN

inn i kontakten, inn i reduksjonshylsene



- Reduksjonshylsene passer inn i hverandre for en gradvis reduksjon (120-95-70-50 mm²)
Velg riktig sett med hylser for din kabel. Som standard leveres 120 mm² endehylse. Har du mindre tverrsnitt må du velge korrekt sett. Se LAPP-katalog for mer informasjon, side 668.
- Siden med flens skal inn mot lederisolasjonen, begynn med den minste og øk etter behov.
- For fintrådede ledere anbefales det å bruke maks antall hylser og øke tiltrekkingsmomentet. Dette beskytter lederne mekanisk og tillater bedre sammenpressing.

PRESS

KONTAKT PREP

Press #1 #2



- Vi anbefaler sekskant press.
- Vi anbefaler dobbelt press. Enkel press kan brukes opp til 120 mm².
- Pass på at pressingene er mellom inspeksjonshullet og flensen
- Kobberlederne skal være synlige i inspeksjonshullet

PRESS & SKRU

SLÅ INN LÅSEPINNE



- Låsepinnen monteres med den avrundede enden først
- Bruk en nylonhammer
- Låsepinnen skal bare brukes en gang.
Brukes den på nytt mister den IP67 tetningen