

LYSMASTER OG TILBEHØR

06.09.21

1. Produktbeskrivelse

Denne FDV'en gjelder alle typer varmforsinkede og pulverlakkerte lysmaster, og tilbehør til lysmaster som er produsert og levert av Vik Ørsta AS.

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Ettersyn/kontroll:

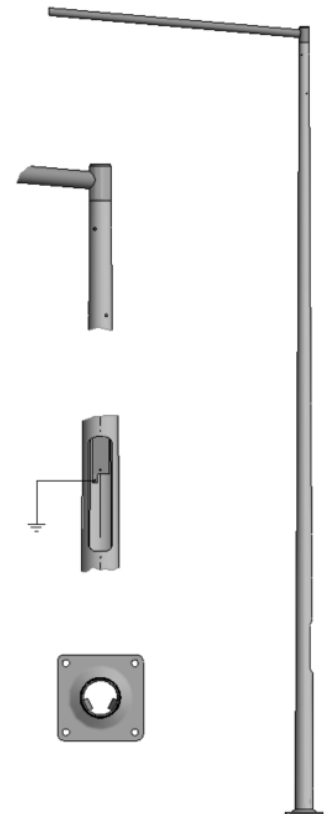
Visuell inspeksjon er anbefalt rutinemessig hvert 4-5 år.

Det er viktig å kontrollere følgende:

- Kontroller at alle bolter og muttere til fundament er inntakte og fri for skade. Se monteringsanvisning for Ørstafundament eller forankringsramme for anbefalt tiltrekkingsmoment.
- Kontroller at overgang mellom fotplate og mast ikke har skader. Eventuelle skader kan forårsake strukturproblemer for masten i sin helhet.
- Utliggere og armaturer er mer utsatt for vind og annen værskade da de ikke er dypt forankret i bakken. Forsikre deg om at delene ikke har skader og at festeskruer er inntakte.
- For kontroll (evt. montering) av NE-master, henviser vi til SVV Handbok R310 Trafikksikkerhetsutstyr, Kap. 5.2.4 Ettergivende master. Samt egen monteringsanvisning for NE-master.

Reparasjoner og reservedeler ved skade:

Reservedeler er vanligvis lagervare. Tilvirkes på bestilling hvis ikke.



Eksempelbilde

Vedlikehold

Varmforsinket:

Varmforsinkede overflater er i all hovedsak vedlikeholdsfrie, men for å forlenge levetid er det anbefalt å holde overflaten mest mulig fri for salt. Dette er spesielt gjeldende der overflate ikke er naturlig utsatt for regn.

Ved behov for mer omfattende rengjøring anbefales vaskemiddel med pH mellom 5,5-10.

Utbedring

I henhold til standarden NS-EN ISO 1461 er det tillatt med utbedring av skadde eller ubelagte flater.

Skadens omfang

Det totale areal av ubelagte flater som skal utbedres, kan ikke være mer enn 0,5 % av produktets totale overflate. Ubelagte felt kan ikke være større enn 10 cm². Dersom det ubelagte feltet er større, må re-forsinking vurderes.

CombiCoat® (varmforsinket og pulverlakkert):

Normalt er CombiCoat®-behandlede stålprodukter vedlikeholdsfrie, men om utsatt for visse aggressive miljøer er det anbefalt med jevnlig renhold for å øke levetid og bevare glans.

Anbefalt rengjøringsmiddel med pH i området 5 – 8. Reparasjon av fysiske skader og manglende dekning kan utføres.

Utbedring

Riktig overflatebehandling er nødvendig før påføring av organisk belegg – se punkt 1-4 på neste side.

Skadens omfang

Dersom skaden i CombiCoat®-belegget kun har visuell betydning og produktet ikke står i korrosivt miljø (ikke står i korrosivitetssklasse C3 eller høyere) kan en utføre den enkleste behandlingen som er angitt på neste side i pkt. 1 og 2. Øvrige skader vises til pkt. 3.

Varmforsinket	CombiCoat®
<p>1. Rengjøring / forbehandling Behandlingen skal også omfatte fjerning av alle forurensninger, rensing og nødvendig forbehandling for å sikre vedheft. Passende metode for rengjøring er stålbørste, fil, eller sliping.</p> <p>2. Reparasjon av skade Utbedring skal gjøres med passende sinkrik maling - innenfor de praktiske begrensninger for et slikt system. Lettsmeltelig sinklegering i stenger (sink/tinn) er også mulig.</p> <p>3. Beleggtykkelsen Beleggtykkelsen ved utbedring skal være minst 30 µm mer enn den lokale beleggtykkelsen angitt i tabell 2 eller 3 i NS-EN ISO 1461 for det relevante varmforsinkede produkt.</p> <p>Referanse: NS-EN ISO 1461</p>	<p>1. Rengjøring / forbehandling: Alle overflater må være fri for smuss, olje, fett, voks og andre fremmedelement. Om nødvendig kan overflaten vaskes med et nøytralt vaskemiddel (pH 5-8).</p> <p>2. Reparasjon av mindre skade: Skaden kan utbedres med Quick Bengalack Universallakk eller tilsvarende i riktig farge. Dette fås hos lokal fargehandler.</p> <p>3. Reparasjon av større skader eller skader som påvirker korrosjonsbeskyttelsen: Rengjør overflaten som angitt i pkt. 1 Bruk Jotun Smartpack System eller lignende primer og to-komponent topcoat. Teknisk datablad for produktet må følges.</p> <p>4. Klimaforhold Utendørs reparasjoner er væravhengig: Se teknisk datablad for produktet.</p>
3. Driftstekniske opplysninger	
<p>Levetid Varmforsinket: 25 år og oppover avhengig av miljø. Korrosjonsklasse C3 (byområder og områder som påvirkes av kystmiljø) gir levetid opptil 50 år (ISO 12944-2)</p>	<p>Levetid CombiCoat®: 40 år og oppover avhengig av miljø. Korrosjonsklasse C3 (byområder og områder som påvirkes av kystmiljø) gir levetid opptil 80 år (ISO 12944-2)</p>
Miljøpåvirkning	
<p>Sink er 100 % resirkulerbart og øker levetiden betydelig på produkter som skal stå i korrosive miljø. Dette gjør at varmforsinking som metode er miljømessig bærekraftig.</p> <p>Utslipp til jord: Noe av sinken til avrenning i naturen</p>	<p>CombiCoat® inneholder ingen prioriterte miljøgifter, eller andre relevante stoffer i en mengde som vurderes som helse- og miljøfarlige. Prioriterte miljøgifter omfatter CMR, PBT og vPvB stoffer.</p> <p>Utslipp til jord: Ikke relevant</p>
<p>Avfallshåndtering: Både varmforsinkede og CombiCoat® behandlede stålprodukter sorteres som metall ved avhending. Produktet skal leveres til godkjent avfallsmottak der det kan gjenvinnes.</p>	
<p>Teknisk standard: Vik Ørsta AS er godkjent og innehar sertifikatene NS-EN ISO 9001:2015 og NS-EN ISO 14001:2015 for produksjon/levering av produkter/tjenester innen bearbeiding og overflatebehandling av metallprodukter. Lysmaster er produsert og dimensjonert iht. kravene i NS-EN 40. Alle våre lysmaster leveres CE-merket. Varmforsinkingen er i henhold til EN ISO 1461:2009 og pulverlakkering er utført iht. NS-EN ISO 13438:2013</p> <p><u>Ettergivende lysmaster</u> er i tillegg fullskalatestet og godkjent iht. NS-EN 12767 - Ettergivende konstruksjoner for trafiksikkerhetsutstyr.</p>	
4. Teknisk service	
<p>Produsent: Vik Ørsta AS Postboks 193 6151 Ørsta</p> <p>Telefon: 70 04 70 00</p> <p>E-post: firmapost@vikorsta.no</p> <p>Internett: www.vikorsta.no</p> <p>Foretaksnr.: 985 001 952</p>	